



## ROSCA MANÓMETROS B.S.P.

### INFORMACION TECNICA

Ø NOMINAL EN PULGADAS	Ø en mm	Nº DE HILOS POR PULGADA	PASO EN mm	DIAMETRO		
				MEDIO mm	AL FONDO mm	MECHA mm
1/8	9,728	28	0,907	9,14	8,56	8,75
1/4	13,158	19	1,337	12,30	11,44	11,50
3/8	16,66	19	1,337	15,80	14,95	15,00
1/2	20,95	14	1,814	19,79	18,63	19,00
5/8	22,91	14	1,814	21,75	20,58	21,00
3/4	26,44	14	1,814	25,28	24,11	24,50
7/8	30,2	14	1,814	29,04	27,87	28,00
1	33,25	11	2,309	31,77	30,29	30,50
1 1/8	37,89	11	2,309	36,44	34,94	35,30
1 1/4	41,91	11	2,309	40,43	38,95	39,30
1 3/8	44,32	11	2,309	42,84	41,36	41,75
1 1/2	47,8	11	2,309	46,32	44,84	45,25
1 3/4	53,74	11	2,309	52,27	50,79	50,80
2	59,61	11	2,309	58,13	56,63	57,15
2 1/4	65,71	11	2,309	64,23	62,75	63,25
2 1/2	75,18	11	2,309	73,70	72,23	72,70
2 3/4	81,53	11	2,309	80,05	78,58	79,00
3	87,88	11	2,309	86,40	84,93	85,43
3 1/4	93,98	11	2,309	92,50	91,02	91,52
3 1/2	100,33	11	2,309	98,95	97,37	97,90
3 3/4	106,68	11	2,309	105,20	103,72	104,20
4	113,03	11	2,309	111,55	110,07	110,60
4 1/2	125,73	11	2,309	124,25	122,77	123,30
5	138,43	11	2,309	136,95	135,47	135,97
5 1/2	151,13	11	2,309	149,65	148,17	148,67
6	163,83	11	2,309	162,35	160,87	161,37
7	189,23	10	2,54	187,61	185,98	186,48
8	214,63	10	2,54	213,01	211,38	211,60
9	240,03	10	2,54	238,41	236,78	237,30
10	265,44	10	2,54	263,81	262,18	262,60
11	290,84	8	3,175	288,80	286,77	287,30
12	316,84	8	3,175	314,20	312,17	312,60