

FLUIDO A				Latón	Bronce	Ac. Carbono	AISI-304	AISI-316L	Hastelloy	Teflon	Vitón	Buna - NBR	Silicona
	Líquido	Gas	Vapor										
Aceite	L			B	B	B	B	B	B	A	A	A	C
Aceite animal	L			A	A	A	A	A	A	A	A	A	C
Aceite enfriamiento	L			B	B	B	A	A	A	A	A	A	C
Aceite hidráulico	L			B	B	A	A	A	A	A	A	A	C
Aceite de lino	L			B	B	A	B	B	B	A	A	A	C
Aceite lubricante	L			B	B	A	A	A	A	A	A	A	C
Aceite mineral	L			C	B	B	A	A	A	A	A	A	C
Aceite de oliva	L			B	B	B	A	A	A	A	A	A	C
Aceite de ricino	L			A	A	B	A	A	A	A	A	A	C
Aceites secantes	L			C	C	C	B	B	B	A	A	A	C
Aceite de soja	L			B	B	C	A	A	A	A	A	A	C
Aceite para transformadores	L			B	B	A	A	A	A	A	A	A	C
Aceite vegetal	L			B	B	B	A	A	A	A	A	A	C
Acetato de amilo	L			C	B	C	B	B	B	A	D	C	B
Acetato de cobre	L			D	D	D	A	A	A	A	D	C	B
Acetato de etilo	L			C	C	B	B	B	B	A	D	C	D
Acetato de metilo	L			A	A	B	A	A	A	B	D	C	D
Acetato de plomo	L			C	C	D	B	B	B	B	D	C	D
Acetato de sodio	L			B	B	C	B	B	B	A	D	C	D
Acetileno	L			D	D	A	A	A	A	A	D	D	D
Acetona	L			A	A	A	A	A	A	A	D	D	D
Acido acético	L			C	C	C	B	A	A	A	D	D	D
Acido acético (Vapor)	L			D	D	D	A	A	A	A	D	D	D
Acido arsénico	L			D	D	D	B	B	B	B	D	D	D
Acido benzoico	L			C	B	D	B	B	A	A	D	D	D
Acido bórico	L			C	B	D	B	B	A	A	D	D	D
Acido bromhídrico	L			D	D	D	D	D	D	A	D	D	D
Acido butírico	L			C	C	D	B	B	A	A	D	D	D
Acido cítrico	L			C	A	D	B	B	A	A	D	A	D
Acido carbónico	G			B	D	D	B	B	A	A	D	D	D
Acido cianhídrico	L			D	D	C	A	A	A	A	D	D	D
A. Clorhídrico (Vapor)	L			D	D	D	D	D	D	A	D	D	D
Acido cloroacético	L			D	C	D	D	D	D	A	D	D	D
Acido cresílico	L			C	C	C	B	B	B	A	D	D	D
Acido crómico	L			D	D	D	C	C	C	A	D	D	D
Acido esteárico	L			C	A	C	B	A	A	A	D	D	D
Acido fluorhídrico	L			C	D	D	D	D	C	A	A	D	D
Acido fórmico (Frío)	L			C	B	D	C	B	B	A	A	D	D
Acido fosfórico 50% caliente	L			D	D	D	D	D	C	A	A	D	D
Acidos grasos	L			A	B	D	B	A	A	A	A	D	D
Acido láctico	L			C	D	D	B	A	A	A	A	C	A

A → RECOMENDADO

B → BIEN

C → REGULAR

D → NO RECOMENDADO

INFORMACION ORIENTATIVA DEPENDIENDO DE LAS CONDICIONES PARTICULARES DE LA INSTALACION;
TEMPERATURA, PRESION, CONCENTRACION, ETC.

FLUIDO A													
	Líquido	Gas	Vapor	Latón	Bronce	Ac. Carbono	AISI-304	AISI-316L	Hastelloy	Teflon	Viton	Buna - NBR	Silicona
Acido málico	L			B	B	D	B	B	A	A	A	C	D
Acido nicotínico	L			A	A	B	A	A	A	A	A	D	D
Acido nítrico	L			D	D	D	A	A	A	A	B	D	D
Acido salicílico	L			C	C	D	A	A	A	A	B	B	C
Acido sulfhídrico (seco)	L			A	A	B	B	A	A	A	D	D	D
Acido sulfúrico	L			D	A	B	A	A	A	A	D	D	D
Acido sulfuroso	L			D	C	D	B	B	B	A	D	D	D
Acido tánico	L			C	B	C	B	B	B	A	D	D	D
Acido tartárico	L			C	A	D	B	B	B	A	D	A	D
Agua ácida de minas	L			D	B	D	C	C	A	A	C	A	D
Acrilato de etilo	L			D	B	C	A	A	A	C	A	A	D
Agua carbonatada	L			C	B	B	A	A	A	A	D	B	D
Agua destilada	L			B	A	D	A	A	A	A	D	D	D
Agua dulce	L			C	A	C	A	A	A	A	D	D	D
Agua fuerte	L			D	D	C	B	A	A	A	D	D	D
Agua de mar	L			B	A	D	A	A	A	A	D	A	D
Aguas amoniacaes	L			D	D	A	A	A	A	B	D	D	D
Agua oxigenada concentrada	L			D	D	D	A	A	A	A	A	C	D
Agua potable	L			C	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Aire húmedo	G			B	A	A	A	A	A	A	A	D	A
Alcohol de acetona	L			B	A	A	A	A	A	A	D	B	B
Alcohol amílico	L			A	B	B	A	A	A	A	D	A	D
Alcohol butílico	L			B	B	B	A	A	A	A	D	D	D
Alcohol etílico	L			A	B	B	B	B	B	A	D	D	D
Alcohol metílico	L			A	A	B	B	B	B	A	D	D	D
Alcohol propílico	L			B	A	B	A	A	A	A	D	D	D
Alcoholes	L			B	B	B	B	B	B	A	D	D	D
Alquitran	L			B	A	A	A	A	A	A	A	A	D
Almidón	L			C	B	C	B	B	A	A	D	B	D
Amida	L			B	A	B	A	A	A	A	D	B	D
Amoniaco	L			D	D	A	A	A	A	A	D	B	D
Amoniaco anhidro	L			D	D	A	A	A	A	A	D	B	D
Anhídrido acético	L			D	C	D	B	B	B	A	D	C	D
Anhídrido carbónico	L			A	A	A	A	A	A	A	D	C	D
Anhídrido ftálico	L			B	B	C	B	B	B	A	D	C	D
A. Sulfúrico (seco)	L			D	D	B	A	A	A	A	D	C	D
A. Sulfuroso (seco)	L			D	C	B	A	A	A	A	D	C	D
Asfalto líquido	L			B	A	B	A	A	A	A	A	A	B
Azote o nitrogeno	G			B	A	A	A	A	A	C	B	A	D
Azufre	L			D	D	C	B	B	A	A	A	A	A
Azúcar	L			B	A	A	A	A	A	A	B	A	B

A → RECOMENDADO

B → BIEN

C → REGULAR

D → NO RECOMENDADO

INFORMACION ORIENTATIVA DEPENDIENDO DE LAS CONDICIONES PARTICULARES DE LA INSTALACION;
TEMPERATURA, PRESION, CONCENTRACION, ETC.

FLUIDO B-C	Liquido Gas Vapor			Latón	Bronce	Ac. Carbono	AISI-304	AISI-316L	Hastelloy	Teflón	Vitón	Buna - NBR	Silicona
	Barnices	L			B	A	C	A	A	A	A	A	A
Bencina (exenta de plomo)	L			A	A	A	A	A	A	A	A	A	D
Benzol	L			B	B	B	B	B	B	A	A	B	D
Bicarbonato de amonio	L			B	B	C	B	B	B	C	A	B	D
Bicarbonato de sodio	L			C	B	C	B	B	A	A	B	B	B
Bicromato de potasio	L			D	D	C	B	B	B	A	D	B	B
Bifosfato de potasio	L			B	B	A	A	A	A	A	D	B	B
Bisulfato de magnesio	L			B	B	B	A	A	A	A	D	D	D
Bisulfato de sodio	L			C	B	D	A	A	A	A	D	D	D
Bisulfato de calcio	L			D	B	D	C	B	A	A	D	D	D
Bisulfato de potasio	L			D	C	D	B	B	B	A	D	D	D
Bisulfito de sodio	L			D	B	D	A	A	A	A	D	D	D
Borato de sodio	L			B	B	C	B	B	B	A	D	B	D
Bórax	L			B	A	C	B	B	A	A	D	B	D
Bromo	G			D	B	D	D	D	D	A	D	B	D
Bromuro de potasio	L			D	C	D	A	A	A	A	D	B	D
Bromuro de sodio 10%	L			C	B	C	B	B	B	A	D	B	D
Butadieno	L			A	C	B	A	A	A	A	D	A	D
Butano	G			A	A	B	B	B	B	A	A	A	D
Butileno	L			A	A	A	A	A	A	A	A	A	D
Carbonato amónico	L			B	B	B	B	B	B	A	D	B	D
Carbonato de bario	L			A	B	B	B	B	A	A	D	B	D
Carbonato de calcio	L			C	C	D	B	B	A	A	D	B	D
Carbonato de potasio	L			B	B	B	B	B	B	A	D	B	D
Carbonato de sodio	L			B	B	B	B	B	B	A	D	B	D
Café	L			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Cera	L			A	A	A	A	A	A	A	A	A	D
Cerveza	L			B	A	D	A	A	A	A	D	A	A
Cianuro de mercurio	L			D	D	D	A	A	A	A	A	D	D
Cianuro de potasio	L			D	D	B	B	B	B	A	A	D	D
Cianuro de sodio	L			D	D	B	B	B	B	A	A	D	D
Clorato de potasio	L			B	B	B	B	B	B	A	A	D	D
Clorato de sodio	L			B	B	C	B	B	B	A	A	D	D
Cloro gas	G			B	C	B	B	B	A	A	A	D	D
Cloro (Húmedo)	G			D	D	D	D	D	D	A	A	D	D
Cloro benceno	L			B	B	B	A	A	A	B	A	A	D
Cloroformo	L			B	B	B	A	A	A	A	A	A	D
Cloruro aluminio	L			D	B	B	C	A	A	A	D	A	B
Cloruro de amonio	L			D	D	C	C	C	C	A	B	B	B
Cloruro de azufre	L			A	A	C	C	B	C	A	B	B	B
Cloruro de bario	L			A	B	C	C	C	C	A	D	B	D

A → RECOMENDADO

B → BIEN

C → REGULAR

D → NO RECOMENDADO

INFORMACIÓN ORIENTATIVA DEPENDIENDO DE LAS CONDICIONES PARTICULARES DE LA INSTALACIÓN;
TEMPERATURA, PRESIÓN, CONCENTRACIÓN, ETC.

FLUIDO C-D-E				Latón	Bronce	Ac. Carbono	AISI-304	AISI-316L	Hastelloy	Teflón	Vitón	Buna - NBR	Silicona
	Líquido	Gas	Vapor										
Cloruro de calcio	L			D	B	C	C	B	B	A	D	B	D
Cloruro de cobre	L			D	D	D	C	C	C	A	D	B	D
Cloruro de estaño	L			C	C	D	D	D	B	A	D	B	D
Cloruro estañoso	L			D	D	D	D	C	B	A	D	B	D
Cloruro de etilo	L			D	C	D	B	B	A	A	D	B	D
Cloruro ferroso	L			D	D	D	D	D	D	A	D	B	D
Cloruro de magnesio	L			D	B	C	B	A	B	A	D	B	D
Cloruro de mercurio	L			D	D	D	D	C	C	A	D	B	D
Cloruro de metilo	L			A	A	B	B	A	A	A	D	B	D
Cloruro de metileno	L			B	A	B	A	A	A	A	D	B	D
Cloruro de níquel	L			D	D	D	B	B	B	A	D	B	D
Cloruro de potasio	L			D	B	C	C	C	C	A	D	B	D
Cloruro de sodio	L			D	B	C	B	B	B	A	D	B	D
Cloruro de zinc	L			D	D	D	D	D	B	A	D	B	D
Cola	L			C	B	A	B	B	B	A	A	B	B
Cromato de sodio	L			A	C	B	A	A	A	A	D	B	B
Dióxido de carbono (Seco)	G			A	A	A	A	A	A	A	D	C	D
Dióxido de carbono (Húmedo)	G			C	B	B	A	A	A	A	D	C	D
Dietilamina				A	A	A	A	A	A	A	A	A	D
Dióxido de azufre (Seco)	G			B	A	A	A	A	A	A	A	D	D
Dióxido de azufre (Húmedo)	G			D	B	A	C	A	A	A	A	D	D
Disolvente	L			A	A	B	A	A	A	D	A	A	D
Disolvente para aceites	L			B	A	A	A	A	A	D	A	A	D
Disolvente para cloruros	L			D	C	C	B	B	D	D	A	A	D
Disolvente para gomas	L			A	A	A	A	A	A	D	A	A	D
Emulsión asfáltica	L			B	A	B	A	A	A	A	A	A	D
Emulsión de cera	L			A	A	B	A	A	A	A	A	A	D
Emulsión láctea	L			A	A	B	A	A	A	A	A	A	D
Eptano	L			D	A	B	A	A	B	B	D	B	D
Estireno	L			A	A	A	A	A	A	D	A	A	D
Etano	L			A	A	B	B	B	B	D	D	D	D
Eter sopropílico	L			A	A	A	A	A	A	D	A	A	D
Eter	L			A	B	A	A	A	B	A	A	A	D
Etilenglicol	L			B	A	A	A	A	A	A	A	A	D
Exano	L			B	B	B	B	B	B	B	D	D	D
Exano terciario	L			A	A	A	A	A	A	B	D	D	D

A → RECOMENDADO

B → BIEN

C → REGULAR

D → NO RECOMENDADO

INFORMACIÓN ORIENTATIVA DEPENDIENDO DE LAS CONDICIONES PARTICULARES DE LA INSTALACIÓN;
TEMPERATURA, PRESIÓN, CONCENTRACIÓN, ETC.

FLUIDO F-G-H	Líquido			Latón	Bronce	Ac. Carbono	AISI-304	AISI-316L	Hastelloy	Teflón	Vitón	Buna - NBR	Silicona
	Gas	Vapor											
Fangos	L			B	B	B	A	A	A	A	D	D	D
Fenol	L			B	B	D	B	B	A	D	A	A	D
Ferricianuro de potasa	L			C	D	C	B	B	B	A	D	D	D
Ferrocianuro de potasa	L			B	B	C	B	B	B	A	D	D	D
Fluor	L			D	D	D	D	D	C	A	D	D	D
Fluoruro de sodio	L			D	C	D	B	B	B	A	D	D	D
Formaldehido	L			C	B	D	C	C	B	A	A	D	A
Formiato de metilo	L			B	A	C	B	B	C	D	A	B	B
Fosfato amónico	L			D	C	D	B	B	B	A	A	B	D
Fosfato sódico	L			D	C	C	B	B	D	A	A	B	D
Freon 11	G			B	B	B	A	A	B	A	D	D	A
Freon 22	G			B	B	B	A	A	B	A	D	D	A
Freon 114	G			B	B	B	A	A	B	A	D	D	A
Fuel-Oil	L			B	B	B	A	A	A	A	A	A	D
Furguro	L			C	A	A	A	A	A	A	A	A	D
Gas de alumbrado	G			B	A	A	A	A	A	D	A	A	D
Gas de coquería	G			C	C	B	A	A	A	A	A	A	D
Gas líquido	G			B	A	B	B	B	A	D	A	A	D
Gas natural	G			B	A	B	A	A	B	A	A	A	D
Gas de síntesis	G			B	B	B	B	B	B	D	A	B	D
Gases nitrosos	G			D	D	B	A	A	B	B	A	B	D
Gasolina	L			A	A	C	A	A	A	A	A	A	D
Gelatina	L			C	A	D	A	A	A	A	D	D	B
Glicerina	L			A	B	B	A	A	A	A	A	A	D
Glicol	L			B	B	B	B	B	A	D	A	A	D
Glicol etilénico	L			B	B	B	B	B	A	C	A	A	A
Glicol propilénico	L			B	B	B	B	B	A	C	A	A	D
Glucosa	L			B	A	B	A	A	A	A	D	D	D
Goma laca	L			B	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Hidrógeno	G			A	A	A	A	A	A	A	D	D	A
Hidrosulfito de zinc	L			D	C	A	A	A	A	A	D	D	D
Hidróxido de aluminio	L			A	A	D	A	A	A	A	A	A	A
Hidróxido amónico 28%	L			D	D	C	B	B	B	A	D	D	D
Hidróxido amónico concentrado	L			D	D	C	B	B	B	A	D	D	D
Hidróxido de bario	L			A	B	C	B	B	A	A	D	D	D
Hidróxido de calcio	L			B	A	C	B	B	B	A	D	D	D
Hidróxido de magnesio	L			C	B	B	A	A	A	A	D	D	D

A → RECOMENDADO

B → BIEN

C → REGULAR

D → NO RECOMENDADO

INFORMACIÓN ORIENTATIVA DEPENDIENDO DE LAS CONDICIONES PARTICULARES DE LA INSTALACIÓN;
TEMPERATURA, PRESIÓN, CONCENTRACIÓN, ETC.

FLUIDO H - O	Líquido		Latón	Bronce	Ac. Carbono	AISI-304	AISI-316L	Hastelloy	Teflón	Vitón	Buna - NBR	Silicona
	Gas	Vapor										
Hidr. de potasio (diluido frio)	L		D	D	A	A	A	A	A	D	D	D
Hidr. de potasio (diluido cal.)	L		D	D	B	A	A	A	A	D	D	D
Hidr. de potasio caliente	L		D	D	A	A	A	A	A	A	B	A
Hidr. de sodio (caliente) 50%	L		D	B	B	A	A	A	A	A	B	A
Hidr. de sodio (frio) 70%	L		C	A	A	A	A	A	A	A	B	A
Hidr. de sodio (caliente) 70%	L		D	B	B	A	A	A	A	A	B	A
Hipoclorito de calcio	L		D	D	D	C	C	C	A	D	D	D
Hipoclorito de sodio	L		D	D	D	C	C	C	A	D	D	D
Hiposulfito de sodio	L		D	C	D	A	A	A	A	D	D	D
Isottano	L		D	A	A	A	A	A	D	A	D	D
Jugo de fruta	L		D	B	D	A	A	A	A	D	D	D
Jugo de limón	L		D	B	D	B	B	A	A	D	D	D
Jugo de manzana	L		D	C	D	B	B	A	A	D	D	D
Jugo de tomate	L		D	C	C	A	A	A	A	D	D	D
Keroseno			B	A	B	A	A	A	D	A	B	D
Lechada	L		B	A	C	A	A	A	A	D	D	D
Leche	L		C	A	D	A	A	A	A	D	D	D
Mercurio	L		D	D	A	A	A	A	D	A	D	D
Metano	G		A	A	B	B	B	B	D	A	D	D
Metafosfato de sodio	L		C	C	B	A	A	A	A	B	B	D
Metasilicato de sodio (frio)	L		C	B	C	A	A	A	B	B	B	A
Metasilicato de sodio (calient)	L		C	B	D	A	A	A	B	B	B	A
Metilacetona	L		B	A	A	A	A	A	D	A	B	D
Metilamina	L		D	D	B	A	A	A	D	A	B	D
Mezcla de aceite y agua	L		A	A	B	A	A	A	B	A	A	D
Monofosfato de amonio	L		D	D	D	B	B	B	A	D	B	D
Nafta	L		C	B	B	B	B	B	A	D	B	D
Naftalina	L		B	B	A	B	B	B	A	D	B	D
Nitrato de amonio	L		D	D	D	A	A	A	A	D	C	D
Nitrato de cobre	L		D	D	D	B	B	A	A	D	C	D
Nitrato de férrico	L		D	D	D	C	C	C	A	D	C	D
Nitrato de níquel	L		C	B	D	B	B	B	A	D	C	D
Nitrato de plata	L		D	D	D	B	B	B	A	D	C	D
Nitrato de potasio	L		B	A	B	B	B	B	A	D	C	D
Nitrato de sodio	L		C	B	B	B	B	B	A	D	C	D
Nitrobenceno	L		C	D	B	B	B	A	D	A	C	D
Nitrógeno o azote	G		A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
Oxido de etileno			A	A	B	B	B	B	B	D	C	D
Oxido nitroso	G		D	D	B	B	B	B	A	D	D	D
Oxígeno	G		A	A	B	A	A	A	A	D	C	D
Ozono (seco)	G		B	B	C	A	A	A	A	D	D	D

A → RECOMENDADO

B → BIEN

C → REGULAR

D → NO RECOMENDADO

INFORMACIÓN ORIENTATIVA DEPENDIENDO DE LAS CONDICIONES PARTICULARES DE LA INSTALACIÓN;
TEMPERATURA, PRESIÓN, CONCENTRACIÓN, ETC.

FLUIDO P-S	Líquido Gas Vapor			Latón	Bronce	Ac. Carbono	AISI-304	AISI-316L	Hastelloy	Teflón	Vitón	Buna - NBR	Silicona
	Parafina	L			A	A	B	A	A	A	A	A	A
Paraformaldehido	L			B	B	B	B	B	B	A	A	A	D
Percloruro de hierro	L			D	D	D	D	D	D		D	C	D
Percloroetileno (seco)	L			C	C	B	A	A	A	A	D	D	D
Permanganato potásico	L			B	B	B	B	B	B	A	A	D	D
Peróxido hidrogeno (diluido)	L			C	B	B	B	B	B	A	D	D	D
Peróxido hidrogeno (concentr)	L			D	D	D	B	B	B	A	A	D	D
Peróxido sódico	L			D	D	C	B	B	B	A	A	D	D
Pentano	L			C	A	B	A	A	B	A	D	D	D
Perborato de sodio	L			C	B	B	B	B	B	A	D	D	D
Petróleo	L			A	B	B	A	A	A	A	A	B	D
Propano	G			A	A	B	B	B	B	A	D	A	D
Queroseno	G/L			B	A	B	A	A	A	D	A	B	D
Resina y colofonia	L			A	A	C	A	A	A	A	A	A	D
Sal de epsom	L			B	B	C	B	B	B	A	D	B	D
Salmuera	L			D	B	C	B	B	B	A	D	B	D
Silicato de sodio	L			C	B	B	B	B	B	A	D	C	D
Silicato de sodio (caliente)	L			C	C	C	B	B	B	A	D	C	D
amoniac en alcohol	L			C	B	B	B	B	B	A	D	D	D
Solución amoniacal	L			D	D	B	A	A	A	A	D	C	D
Solución fertilizante	L			C	C	B	B	B	B	A	D	C	D
Solución jabonosa (estearinas)	L			B	A	A	A	A	A	A	D	C	D
Sulfato de aluminio	L			C	C	C	B	A	A	A	D	C	D
Sulfato amónico	L			C	B	C	B	B	B	A	D	C	D
Sulfato de bario	L			A	C	C	B	B	B	A	D	C	D
Sulfato calcico	L			D	C	C	B	B	B	A	D	C	D
Sulfato de cobre	L			D	D	D	B	B	A	A	D	C	D
Sulfato férrico	L			D	D	D	A	A	A	A	D	C	D
Sulfato ferroso	L			D	B	D	B	B	A	A	D	C	D
Sulfato ferroso saturado	L			D	C	C	A	A	A	A	D	C	D
Sulfato de magnesio	L			C	A	B	A	A	B	A	D	C	D
Sulfato de níquel	L			C	D	D	B	B	B	A	D	C	D
Sulfato potásico	L			B	B	B	B	B	B	A	D	C	D
Sulfato sódico	L			B	B	B	B	A	A	A	D	C	D
Sulfato de zinc	L			D	B	D	B	B	B	A	D	C	D
Sulfito de bario	L			C	C	C	B	B	B	A	D	C	D
Sulfio potásico	L			C	B	B	A	A	A	A	D	C	D
Sulfuro carbono (húmedo)	L			D	C	B	B	B	A	A	D	D	D
Sulfuro carbono (seco)	L			A	B	B	A	A	B	A	D	D	D
Sulfuro potásico	L			C	B	B	A	A	A	A	D	C	D
Sulfuro sódico	L			B	C	B	B	B	B	A	D	C	D

A → RECOMENDADO

B → BIEN

C → REGULAR

D → NO RECOMENDADO

INFORMACIÓN ORIENTATIVA DEPENDIENDO DE LAS CONDICIONES PARTICULARES DE LA INSTALACIÓN;
TEMPERATURA. PRESIÓN. CONCENTRACIÓN. ETC.

FLUIDO T - Z				Latón	Bronce	Ac. Carbono	AISI-304	AISI-316L	Hastelloy	Teflón	Vitón	Buna - NBR	Silicona
	Líquido	Gas	Vapor										
Tetracloruro carbono (seco)	L			B	C	B	A	A	A	A	A	B	D
Tetracloruro carbono (hume)	L			C	D	D	B	B	B	A	A	B	D
Tehaetilo de plomo	L			B	B	C	B	B	B	A	A	B	D
Tinta	L			D	C	D	A	A	A	A	A	A	D
Trosulfato de sodio	L			B	B	B	A	A	A	B	A	B	D
Tolueno	L			A	A	A	A	A	A	A	A	B	D
Trementina	L			C	B	B	B	B	B	A	A	B	D
Tricloroetileno	L			C	B	B	B	B	B	A	A	B	D
Tricloruro de antimonio	L			D	D	D	D	D	C		A	B	D
Urea	L			B	B	C	B	B	A	A	D	B	D
Vapor saturado	V			C	A	A	A	A	A	A	B	C	C
Vaselina	L			B	B	C	B	B	B	A	A	A	D
Vinagre	L			D	B	D	A	A	A	A	D	D	B
Vino	L			B	B	D	A	A	A	A	D	D	D
Whisky	L			B	B	D	A	A	A	A	D	D	D
Xileno	L			B	A	B	A	A	A	A	A	B	D
Xilol	L			A	A	A	A	A	A	A			
Yodo	L			D	D	D	D	D	D	A	D	B	D
Yodoformo	L			D	C	B	A	A	A	A	D	B	D
Yoduro de potasio	L			D	D	C	B	B	B	A	D	B	D

A → RECOMENDADO B → BIEN C → REGULAR D → NO RECOMENDADO

INFORMACIÓN ORIENTATIVA DEPENDIENDO DE LAS CONDICIONES PARTICULARES DE LA INSTALACIÓN;
TEMPERATURA, PRESIÓN, CONCENTRACIÓN, ETC.