

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

De acuerdo con el Anexo VI de la directiva de equipos a presión 97/23/CE.

Metalúrgica Zaes, S.L.

C/ Dolores Almeda Nº 12

ES-08940 Cornellá de Llobregat (Barcelona)

SPAIN (UE)

Declara que los equipos:

- 1 VALVULA SEG. ESCAPE CONDUCCION DE 1½",M-H. ROSCAS S/ NORMA DIN 259.Ha sido tarada y precintada a 8 bar, y proporciona una evacuación teórica de 1250 m3/h. Aire +/-10%

Construcción:

<ul style="list-style-type: none"> -BASE BRONCE UNE 37103 – DIN 1705 -CAMPANA LATON LINGOTE EN 1982 (CB 754 S) -OBTURADOR ACERO INOX AISI 316-L EN 10088-3 94 1.4404 A -PORTAMUELLE MACHO LATON LINGOTE EN 1982 (CB 753 S) -PORTAMUELLE HEMBRA LATON LINGOTE EN 1982 (CB 753 S) -JUNTA ENTANQUEIDAD DIN EN 549-B 2 -TORNILLO DE REGULACION UNE EN 10016-3/94 -TUERCA FIJACION UNE EN 10016-3/94 -RESORTE ACERO CUERDA DE PIANO CLASE: C-84 NORMA: S/DIN 17223/2078 -CAPERUZA PROTECCION UNE EN 10016-3/94 	<ul style="list-style-type: none"> -ADHESIVO RECOMENDACION PVC -TAPON POLIETILENO ROSCA MACHO (PE – LD) -TAPON POLIETILENO ROSCA MACHO (PE-LD) - INSTRUCCIONES DE USO -BOLSA HERMETICA UNITARIA -HILO PARA PRECINTAR -PLACA DE ALUMINIO IDENTIFICATIVA -PRECINTO DE PLOMO -PRUEBA DE APERTURA: 8 BAR -PRESION TRABAJO: 8 BAR -Nº PLACA: GC/0001/08 -DN: 40 -PN: 30 BAR -PRESIÓN DE PRUEBA: 30 BAR X 1.43 = 42.90 BAR
---	---

Tratamiento:

- Limadas, pulidas, repulidas y niqueladas.

Composición del níquel: Níquel, sulfato de níquel, cloruro de níquel, ácido bórico, sacarina sódica, abrillantantes y agua.

A los que esta declaración se refiere, cumplen con los requisitos de la Directiva 97/23/CE.

Estos equipos han sido sometidos a los siguientes procedimientos de evaluación de conformidad:

Examen CE de tipo (B) y Verificación de los Productos (D)

Existe un Certificado CE de tipo para el accesorio a presión mencionado: Nº 023

ORGANISMO NOTIFICADO LLOYD'S REGISTER ESPAÑA S.A. **ON: 0094**

Cornellá de Llobregat, 07 de enero de 2008

Responsable de la Calidad